



Settore Petrolifero

RECUPERO IDROCARBURI da FONDAMI di SERBATOIO

CLIENTE: Raffineria di petrolio nel Sud della Francia

Problema: ottimizzare e ridurre gli ingenti investimenti connessi alla gestione, manutenzione e bonifica dei serbatoi di stoccaggio di prodotto petrolifero dello stabilimento, recuperando materia prima da riutilizzare nei processi di raffinazione.

Soluzione: per rispondere a un simile necessità IDRATECH ha messo a punto e applicato sul serbatoio della raffineria (contenente Grezzo), un trattamento chimico-fisico che assicurato:

- recupero d'idrocarburo (60-80% in media) riutilizzabile nel ciclo produttivo;
- riduzione volumetrica dei fondami depositati (70-90% in media) e analogo diminuzione dei relativi costi di smaltimento rifiuti;
- esecuzione dall'esterno e diminuzione dei rischi di danneggiamento;
- inferiori tempi di fuori servizio e di permanenza degli operatori.

La tecnologia è basata sul mescolamento dei fanghi sedimentati con idrocarburo raffinato (ad es. gasolio) e acqua.

Avviene mediante l'applicazione di specifici prodotti eco-compatibili (surfattanti, detergenti, disperdenti, fluidificanti, disemulsionanti) e l'installazione d'un apposito sistema di circolazione che consente la miscelazione omogenea di quanto contenuto nel serbatoio.

Al termine del procedimento s'ottiene una separazione delle sostanze in tre distinte fasi: idrocarburo, acqua e rifiuto residuo. La frazione idrocarbureca potrà essere nuovamente immessa nel ciclo di produzione, l'acqua convogliata nell'impianto di depurazione e il rifiuto residuo rimosso prima del lavaggio idrodinamico e la certificazione gas-free finale.

Foto del Serbatoio in Oggetto



Apertura serbatoio post
bonifica semi-automatica

