



## Settore Petrolifero

# RECUPERO IDROCARBURI da FONDAMI di SERBATOIO

**CLIENTE:** Raffineria di petrolio dell'Italia centrale

**Problema:** ottimizzare e ridurre gli ingenti investimenti connessi alla gestione, manutenzione e bonifica dei serbatoi di stoccaggio di prodotto petrolifero dello stabilimento, recuperando materia prima da riutilizzare nei processi di raffinazione.

**Soluzione:** per rispondere a un simile necessità IDRATECH ha messo a punto e applicato in molteplici serbatoi della raffineria (ca. 50), accoglienti prodotti di differente tipologia, una trattamento chimico-fisico che assicura:

- recupero d'idrocarburo (60-80% in media) riutilizzabile nel ciclo produttivo;
- riduzione volumetrica dei fondami depositati (70-90% in media) e analogo diminuzione dei relativi costi di smaltimento rifiuti;
- esecuzione dall'esterno e diminuzione dei rischi di danneggiamento;
- inferiori tempi di fuori servizio e di permanenza degli operatori all'interno del serbatoio.

La tecnologia è basata sul mescolamento dei fanghi sedimentati con idrocarburo raffinato (ad es. gasolio) e acqua. Avviene mediante l'applicazione di specifici prodotti eco-compatibili (surfattanti, detergenti, disperdenti, fluidificanti, disemulsionanti) e l'installazione d'un apposito sistema di circolazione che consente la miscelazione omogenea di quanto contenuto nel serbatoio. Al termine del procedimento s'ottiene una separazione delle sostanze in tre distinte fasi: idrocarburo, acqua e rifiuto residuo. La frazione idrocarbureica potrà essere nuovamente immessa nel ciclo di produzione, l'acqua convogliata nell'impianto di depurazione e il rifiuto residuo rimosso prima del lavaggio idrodinamico e la certificazione gas-free finale.

## Ugelli di circolazione



## Foto del serbatoio in oggetto

